



ترانسفورماتور کوره قوس مستغرق

Submerged Arc Furnace Transformer **SAF**

این نامگذاری منحصرای برای ترانسفورماتورهای صنعت فروآلیاژ و فرسیلیس استفاده می‌شود و به مدفون شدن الکترودهای کوره زیر شارژ و احیای همزمان فروآلیاژ با ذوب طی یک فرآیند کربوترمیک اشاره دارد. این ترانسفورماتورها اغلب بصورت دائمی زیر بار بوده، امپدانس نسبتاً کمی داشته و ولتاژهای نسبتاً کوچکی را به الکترودها متصل می‌کنند. مقاومت محیطی الکترودها با تغییر ترکیب مواد شارژ تغییر می‌نماید. بنابراین طراحی این ترانسفورماتورها متناسب با ساختار و سیکل بهره‌برداری کوره، تفاوت مفهومی باطرابی ترانسفورماتورهای کوره قوس الکتریکی ذوب فولاد (EAF) دارد. خروجی ترانسفورماتور دارای پله‌های ولتاژی زیادی بوده و فاصله بین پله‌های نسبتاً کوچک است. این ترانسفورماتورها غالباً به صورت سه ترانسفورماتور تکفاز و به ندرت سه‌فاز یکپارچه مورد بهره‌برداری قرار می‌گیرند و توان الکتریکی از طریق لوله‌های مسی آبگرد به الکترودهای کوره منتقل می‌گردد نوسانات الکترودینامیکی، شوک‌های حرارتی، وجود هارمونیک‌های جریانی بالا و ضریب قدرت پایین از مهمترین ویژگی و شرایط بهره‌برداری این نوع ترانسفورماتورهاست که موجب نگاه ویژه در طراحی، انتخاب متریال و ساخت این نوع ترانسفورماتورها شده است.

ترانسفورماتور کوره آریا

ARYA FURNACE TRANSFORMER



کارخانه: سمنان، شهرک صنعتی شهمیرزاد، کد پستی: ۳۵۷۳۱۹۵۹۸۶

صندوق پستی ۱۱۱، ۳۵۷۱۵، شهمیرزاد، سمنان

تلفن: ۰۲۳-۳۳۲۷۹۴۲۱-۰۲۳، ۰۲۳-۳۱۱۱

تلفن دفتر فروش: ۰۲۳-۳۳۲۷۹۴۲۹-۴۲، فکس: ۰۲۳-۳۳۲۷۹۴۲۹-۳۰

furnace@arya-transfo.com

www.arya-furnace.com



◀ هسته

هسته این ترانسفورماتورها از ورق های فولاد سیلیکونی جهت دار کم تلفات با ضخامت های مختلف از $0.23\text{ - }0.30$ میلی متر ساخته می شوند. ورق ها به شکل رول از سازندگان معتبر تامین و در سایزه های مختلف توسط دستگاه های پیشرفته به دقت بسیار شده، به طور یکه در لبه های برش خورده، آشفتگی میدان های مغناطیسی و تلفات به حداقل برسد. با توجه به تنش های مکانیکی وارد شده در کار کرد این نوع ترانسفورماتور کوره، روش های مهار هسته نیز متفاوت با ترانسفورماتورهای معمول بوده و ساختار مهار به صورت انحصاری طراحی می شود.

◀ سیم پیچ

سیم های مورد استفاده در سیم پیچ ترانسفورماتورها از مرغوب ترین مس الکترولیتی و از سازندگان معتبر دنیا تامین می گردد. به منظور افزایش پایداری و استحکام سیم پیچ در شرایط عملکرد خاص ترانسفورماتورهای کوره قوس مستغرق با توجه به نتایج تحلیل ها می تواند از هادی با سختی بالا و یا سیم با پوشش اپوکسی استفاده شود. تنوع سیم های مورد مصرف در ترانسفورماتورهای تولیدی به شرح زیر می باشد:

■ سیم تخت تک هادی

■ سیم تخت دو، سه و چهار قلو

■ سیم بافته شده لاکی با عایق کاغذ یا توری

در انواع خاص هادی مخصوص ترانسفورماتورهای جریان بالا سیم پیچ های بافت و... طراحی و توسعه ماشین های سیم پیچ مدرن افقی یا عمودی بر روی قالب های قابل تنظیم، پیچیده می شوند. علاوه بر روش های معمول مورد استفاده، روش های دیگری نیز مانند سیم پیچی به روش دیسک های موازی و همچنین به روش هلیکال در ترانسفورماتورهای کوره به دلیل جریان زیاد سمت فشار ضعیف استفاده می شود. لازم به ذکر است نحوه پرس و مونتاژ سیم پیچ ها در شرکت ترانسفورماتور کوره آریا، قدرت تحمل ترانسفورماتور را در شرایط تنش های الکترو دینامیکی به طرز چشم گیری افزایش می دهد.

◀ مخزن

مخزن، در پوش و منبع انبساط ترانسفورماتور به گونه ای طراحی و ساخته می شوند که قابلیت تحمل خلاء کامل و فشار هیدرولاستاتیک را داشته باشد. جوشکاری این تجهیزات با کمک دستگاه های جوش پیشرفته و توسعه افراد آموزش دیده و ماهر انجام می گیرد. تمامی مراحل جوشکاری به صورت اتوماتیک با کمک مایع نافذ و اشعه UV بازرسی و کنترل می شود. در صورت لزوم از فولاد ضد مغناطیس و شیلد گذاری خاص در اطراف بوشینگ های با جریان بالا به منظور کاهش تلفات جریان گردابی و جلوگیری از داغ شدن در پوش استفاده می شود. همچنین ممکن است از کیسه هوا برای جلوگیری از نفوذ رطوبت و اکسیژن به روغن در داخل منبع انبساط استفاده شود.

◀ مونتاژ

در ترانسفورماتورهای خاص نوع کوره مستغرق، مونتاژ نهایی با دقت بسیار بالا جزو مهمترین مراحل تولید محسوب می گردد. تعدد اکتیوپارت ها، طراحی پیچیده و فشرده در این نوع ترانسفورماتورهای مخصوص تامیز این محصولات با سایر ترانسفورماتورهای

شبکه گشته است. از این رو کادری محرب، حرفه ای، آموزش دیده و با تجربه در شرکت ترانسفورماتور کوره آریا در کنار مشاوران اروپایی در تمامی این مراحل ناظرت و اجرا را بر عهده دارند. پس از چیده شدن هسته و آماده سازی بوبین ها، مونتاژ اکتیوپارت شامل مونتاژ هسته و بوبین، سرچینی هسته، سیم بندی و مونتاژ کلید انجام می شود. پس از آن عملیات آماده سازی اکتیوپارت برای مونتاژ در مخزن و سپس آماده سازی ترانسفورماتور برای تست

به شرح زیر انجام می گیرد:

■ خشک کردن اکتیوپارت

■ پرس اکتیوپارت و آچار کشی کلیه پیچ ها

■ مونتاژ اکتیوپارت در مخزن

■ ایجاد خلاء در مخزن

■ عملیات شارژ روغن به مخزن

■ مونتاژ تجهیزات جانبی

■ انجام عملیات تصفیه و خشک سازی نهایی روغن

لازم به ذکر است، در تمامی بخش های تهیه مواد و تولید این تجهیزات تیمی با تجربه و متخصص در زمینه کنترل و بررسی محصول مشغول فعالیت بوده و در تمامی مراحل با وسوس و دقیقی بالا کیفیت مورد بررسی قرار می گیرد. همچنین افراد متخصص از همکار اروپایی این شرکت که سابقه طولانی در طراحی و ساخت انواع ترانسفورماتور کوره را دارند، همواره بر این فرآیند کنترل و نظارت دارند.

◀ تست

آزمایشگاه فشارقوی این شرکت برای انجام کلیه آزمایش های روتین، تایپ و خاص انواع ترانسفورماتور کوره تا توان 360 MVA امپر و جریان 140 kA کیلو آمپر مطابق استاندارد IEC60076 و یا سایر استانداردهای موردنظر مشتریان با ادوات الکترونیک قدرت تجهیز شده است. آزمایشگاه این شرکت به صورت قفس فارادی و با سیستم حمل و نقل بالشتک هوا طراحی و ساخته شده است. این آزمایشگاه کلیه ادوات و دستگاه های اندازه گیری از سازندگان معتبر تامین و به صورت دوره ای توسط موسسات معترض اروپایی کالبیره می گردد.

◀ گارانتی محصولات و خدمات پس از فروش

یکی از مهمترین رسالت های مجموعه ترانسفورماتور کوره آریا علاوه بر تحویل محصول با کیفیت و تراز اول، همراه بودن با مشتری به عنوان پشتیبان و مشاور در دوره گارانتی محصول و حتی پس از آن می باشد. از این روش به علت حساسیت بالای این نوع ترانسفورماتورها این مجموعه بزرگ تمام پتانسیل خود را درجهت اطمینان خاطر مشتری به کار گرفته است. به همراه کلیه ترانسفورماتورهای ارسالی، دستور العمل حمل، انبارش، نصب، راه اندازی و بهره برداری تحویل می گردد. عملیات راه اندازی محصولات این شرکت پس از حمل به محل سایت، توسط تیم فنی مجرب صورت می پذیرد. این عملیات شامل نصب، انجام تست های در محل، راه اندازی و برق دار نمودن محصول با همکاری افراد متخصص از شرکت های معترض اروپایی خواهد بود. همچنین در صورت صلاح دید و نیاز مشتری نظارت، پایش سلامت، تست ها و سرویس های دوره ای توسط متخصصین فنی شرکت ترانسفورماتور کوره آریا انجام می گیرد. لازم به ذکر است، گارانتی محصولات این شرکت بر اساس مفاد مندرج در هر قرارداد خواهد بود.